



**SARO SRL**  
**Юр.адрес**  
 пер. Сан Джиминьяно, 35  
 20146 Милан (MI)  
**Факт.адрес**  
 ул. Дж.ди Витторио, 5  
 20020 Арконате (MI)  
 Т. 0331 453794 - Ф. 0331 574495  
 info@sa.ro.it - www.sa.ro.it

Значения, предложенные в этом документе, указывают на средние характеристики продукта. Они не должны считаться действительными для конкретной партии продукта, доставленной клиенту. При необходимости вы можете иметь специальные размеры для отдельной партии поставляемой продукции, определив в заказе, какие измерения должны быть указаны. За это может взиматься дополнительная плата.

*The values proposed in this document are indicative of the average characteristics of the product. They are not to be considered valid for the specific batch of product delivered to the customer. If necessary you can have specific measures for the individual batch of product supplied, with order specifying what measures shall be specified. They may incur additional charges.*

# RESINAL CERAMICA SARPOL RP18

**Эпоксидное покрытие  
с микросферами из оксида алюминия**  
 Epoxy based lining material  
with Alumina micro-spheres



# RESINAL CERAMICA

Resinal Ceramica-это эпоксидное покрытие, загруженное микросферами из оксида алюминия. Благодаря своим характеристикам тиксотропности может быть использовано во всех случаях, когда износостойчивые поверхности являются неравномерными или с особенно сложными формами. Классическими примерами применения являются корпус насоса, лопасти и детали вентиляторов, циклонов, пневмотранспорт, горки и трубы. Resinal Ceramica-отличный продукт для частичного ремонта сооружений. В конце Resinal Ceramica используется для защиты всех оставшихся открытых участков во время применения SARCER и SARMOS.

*Resinal Ceramics is an Epoxy based lining material, loaded with Alumina micro-spheres. Thanks to its thixotropicity, Resinal Ceramics can be used in any case where the surfaces subject to wear problems are complex or irregular. Typical examples of application are pump bodies, fan blades, cyclones, pneumatic transport lines, slides and pipes. Resinal Ceramics is a valid solution for repairing of structures partially damaged by wear. Finally Resinal Ceramics is used as protective solution all along the borders of linings performed with Sarcer and Sarmos.*



## ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА/PHYSICAL PROPERTIES

СВОЙСТВО / PROPERTY	ЗНАЧЕНИЕ / VALUE
Матрица / Matrix	Эпоксидная смола / Epoxy resin
Загрузка / Filler element	Микросферы из оксида алюминия 92 / Alumina 92 microspheres
Твердость оксида алюминия / Hardness Alumina	9 Моос
Плотность / Density	2,7 г/см <sup>3</sup>
Время желатинизации / Gel time	1 час (@25°) / 1h (@25°)
Время отверждения / Curing time	24-32 часа (@25°) / 24-32h (@25°)
Т макс / T <sub>max</sub>	150 °C

### Покрытие

Слой 6 мм получается путем нанесения 10 кг продукта на поверхность 0,55 м<sup>2</sup>. Это значение является теоретическим и не учтены отходы или траты.

### Covering ratio

*With 10 kg of product it's possible to cover 0.55 m<sup>2</sup> with a layer's thickness of about 6 mm. This value is theoretical and doesn't take into account waste and scrap material.*



# SARPOL RP18

SarPol RP18-это двухкомпонентный эпоксидный продукт, загруженный керамическими микросферами. SarPol RP18 является продуктом, изготовленным LOCTITE и разработан в партнерстве с SARO. SarPol RP18-это покрытие, предназначенное для средне - высокотемпературных применений и может работать до 230 ° C. Sarpol RP18 работает очень хорошо для защиты от эрозии в пневматических транспортных системах. Типичные применения - трубы, отводы, бункеры и циклоны.

*SarPol RP18 is produced by LOCTITE developed in the application in partnership with SARO. It is a bi-component epoxy resin loaded with ceramic microsphere. SarPol RP18 is a protective coating designed for medium-high temperature applications, it can operate up to 230 °C. Sarpol RP18 works very well to protect from erosion in pneumatic transport systems. Typical applications are pipes, elbows, hoppers and cyclones.*

## ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА/PHYSICAL PROPERTIES

### ДО ОТВЕРЖДЕНИЯ/BEFORE CURING

Плотность / Density	2.25 г\см <sup>3</sup>
Время желатинизации / Gelation time (@25° C)	30'
Время катализа / Curing time (@22° C)	6 ч
После обработки / Post Curing (@22° C)	2 ч

### ПОСЛЕ ОТВЕРЖДЕНИЯ/AFTER CURING

Твёрдость / Hardness	85 Shore D
Rm сжатия/Rm at compression	103 N\мм <sup>2</sup>
Rm на срезе/Young modulus (at traction)	35 N\мм <sup>2</sup>
Тмакс (сух)	230° C

### Покрытие

Слой 6 мм получается путем нанесения 10 кг продукта на площадь 0,70 м<sup>2</sup>. Это значение является теоретическим и не учитываются отходы или траты.

### Covering ratio

*With 10 kg of product it's possible to cover 0.70 m<sup>2</sup> with a layer's thickness of about 6 mm. This value is theoretical and doesn't take into account waste and scrap material.*